

Transmissionsverkstaden TV.

I de tre följande numren av T-bladet kommer Transmissionsverkstadens verksamhet att presenteras. De olika sektionerna komma att beskrivas var för sig, varför det ansetts lämpligt att i detta nummer ge en allmän inledning.

Transmissionsmaterielen skiljer sig så markant från Moderbolagets övriga produkter, att det befunnits fördelaktigt att tillverkningen kan ske i en speciell verkstad med specialutbildad arbetskraft.

Rent mekaniska detaljer tillverkas dock av HF/V eller BA/V varvid beställningsarbetet skötes av TVp.

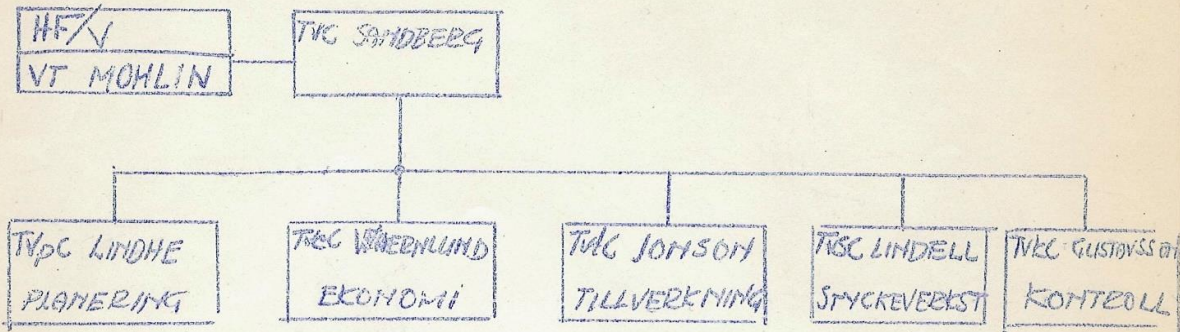
T är följaktligen vår huvudsakliga arbetsgivare. Man skulle kanske kunna säga att T och TV är samma enhet, där konstruktion och försäljning skötes av ena halvan och tillverkning och provning av den andra. Att de båda halvorna äro olika administrativt bundna har väl, som så mycket annat här i världen både för- och nackdelar. Det väsentliga i sammanhanget är dock att vi arbetar mot samma mål med samma produkt och att vi gemensamt svara för dess goda kvalitet. I detta sammanhang kan jag inte underlåta att betona att trots den administrativa fördelningen det ändå är sakavdelningen som får bära alla kostnader i samband med tillverkningen. Ett underskott i utläggningen t.ex. beroende på en snabb förändring i orderläget orsakar ökade kostnader per enheten olämplig konstruktion fördyrar produkten - en ändring i underlagen, ett slarv eller en felaktighet kostar alltid mycket pengar. Allt detta måste täckas av sakägaren direkt i produkten eller indirekt genom kalkyl- eller påläggsdifferenser. I bästa fall minskar sådana saker den slutliga vinsten - i sämsta fall ökar den förlusten.

I den period av ekonomisk avmattning som vi nu tvingas anpassa oss till är det en av våra angelänaste uppgifter att bevaka kostnaderna. Öka kostnadsmedvetandet och stärk samhörigheten! Det mottot är värt att arbeta för.

Efter denna urladdning är det kanske lämpligt återgå till ämnet.

Transmissionsverkstaden i dess nuvarande form startades 1 maj 1954 då förutvarande Tt, Tv, Vt05,40,42 och 44 sammanslogs till en enhet benämnd TV. I mars 1955 inköptes AEG-fastigheten och verksamheten, som tidigare varit splittrad på ett otal ställen med bl.a. källarlokalerna i Cubbängen, olika avdelningar på HF, i Danderyd och f.d. Centelefabriken, kunde koncentreras. I dag återstår, sedan AEG-fastigheten helt iordningställtts för TV:s behov, endast verksamheten i Danderyd och provrummet på HF. Av dessa två skall danderydverkstaden successivt avvecklas fram till den 1 okt. 1958.

För att ge en översiktlig presentation skall ett förenklat organisations-
schema återges, vari även personnamnen nedtagits.



Schemat ger även besked om i vilken ordning den detaljerade presenta-
tionen kommer att ske och vederbörande kommer då att i sin tur pre-
sentera sina närmaste medarbetare.

Stockholm den 25.6.1958

Bertil Sandberg
Bertil Sandberg