

T-bladet

Ericsson
LM

25.9.1958

TRANSMISSIONSAVDELNINGARNA

Årg. 2 Nr 8

PRODUKTIONS- OCH TILLVERKNINGSPLANERING

Verkstadens omloppstid för färdiga stativ uppgår till omkring 12 månader. Så långa leveranstider är det ofta inte möjligt att erbjuda våra kunder. För att på kortare tid kunna tillgodose kundkraven tillverka vi för lager (L74) de stativenheter, som ingår i de vanligast förekommande systemen. Ett sådant förfarings-sätt innebär givetvis en betydande investering och därför måste stor uppmärksamhet ägnas åt lagrets sammansättning.

Fpb handhar utläggning av order till TV, dvs. påfyllningen av lagret. På beställningen till TV, lagerordern, upptas det antal paneler av likartat slag som T önskar producera under en viss period. Utläggningarna baseras på analys av inkomna kundorder och hänsyn tages i varje särskilt fall även till väntade kundorder, enligt avd. F:s försäljningsbudget. Härigenom kan bättre tillverkningsekonomi ernås genom ökad seriestorlek.

Fpd uppgör grupporder och stativspecifikationer. Gruppordern är en i grundutrustning och paneler uppdelad specifikation av stativ, som beställs på kundorder och som i första hand tjänar till att ur lagret uttaga de för stativprovningar erforderliga enheterna. Gruppordern tjänstgör även som leveranspapper för de färdigprovade stativen från packrum till kund.

Stativspecifikationerna ligger till grund för grupporderna och utgör ett av kundönskemål betingat urval av K-specifikationerna, vilka upptaga alla variationsmöjligheter för ett stativ.

I samråd mellan repr. från T och Dio utarbetas f.n. förslag om att ersätta nuvarande

grundspecifikation med E-ordernyckel. Detta kommer att innebära ett enklare och mer överskådligt instrument vid stativspecificeringen.

Tillverkningsplaneringen på TV handhas av TVp, som har att se till att verkstadskapaciteten är den rätta, och att förrådsbeståndet är anpassat till produktionens storlek och sortiment. Sektionen skall hålla reda på att begärda leveranstider hålls och underrätta T-avd. om eventuella förändringar.

De lagerorder, som utställs av Fpb behandlas av TVpp för inplanering i belastningsdiagrammen för de olika varuslagen. Detta innebär bl. a. utskrivning av T-order, uppbeställning av ej förrådsförda detaljer och fastställande av startvecka. Gruppen sköter också panel- och stativprovningens planering och uppgör i samband härmed månadsvis förslag till leveransprogram, vilka diskuteras med avd. F. Ändringsorderna behandlas och deras inverkan på leveranser uppföljes.

Förrådsbildningen till F88 handlägges av TVpk, som söker att med minsta förrådskostnader hålla ett sådant förrådsbestånd, att produktionsstörningar ej uppstå på grund av materialbrister.

De leveransplaner som TVpp uppgör skall bevakas och följas upp av TVpv. Gruppen är uppdelad i undergrupper, där en man svarar för ett eller flera varuslag. De s.k. expresserna är i dagens läge det mest betungande arbetet för denna grupp.

Bevakningen av att stativ och lösmateriel levereras från provrum, lager och förråd, handlägges av TVps, som bl. a. också följer upp brister på order och underrättar T om leveransläget på E-order.

BREV TILL VD FRÅN BRASILIEN

Dear Mr. Åberg,

I have delayed in replying to your kind letter of June 6, 1958. I wanted to give you my personal impression of your company's performance in carrying out the recently completed coaxial cable installation between Sao Paulo and Santos.

Last week I was able to visit the installations and talk with the operating personnel on locale. I found the equipment, the quality of work and the operating results to be satisfactory in every respect.

I would like to take this opportunity to thank you for the splendid cooperation CTB is receiving from your organisation. You may be justly proud of the equipment and service supplied by the Ericsson.

Kindest personal regards

Yours very sincerely,

T. D. Christian

AKTUELLA AFFÄRER

En återblick på inkomna beställningar under augusti ger förutom en del kompletteringsinköp av bl. a. tonkodmottagare från Danmark, div. utrustningar från Telestyrelsen osv. i första hand följande av mera allmänt intresse.

Telestyrelsen har beställt FM-totelegrafutrustningar av typ ZCE 12. Beställningen omfattar sex stativ.

Från Venezuela har vi erhållit en order på 12- och 24-kanalsystem för radiolänkar. Projektet omfattar fem terminalstativ för 12 kanaler vardera.

Beträffande inkomna beställningar under den allra senaste tiden återkommer vi i nästa nummer av T-bladet.

Från offertarbetet kan nämnas, att vi helt nyligen inlämnat en relativt stor offert till Telestyrelsen på 60-grupp-, mastergrupp- och supermastergrupputrustningar utförda enligt det nya byggsättet.

FÖRSTÖR NI GODA IDÉER?

Den som satt sig i sinnet att förstöra goda idéer kan säkerligen ha nytta av följande, som oavkortat är klippt ur X-bladet.

1. När någon beskriver en ny idé så försök genast att finna något fel på den.

2. Glöm bort att ingen människas bedömning kan bli bättre än den information hon grundar sin bedömning på.

3. Fortsätt att säga "var det inte det jag sa".

4. Tro på det gamla knepet att "problemet löser sig nog självt med tiden om vi bara låter hela saken vara".

5. Kräv att få se en arbetande modell eller förslaget i verksamhet.

6. Skapa ett sådant klimat för nya idéer i företaget eller avdelningen, att förslagsställaren måste säga att "jag vet att detta låter tokigt, men kunde man inte...".

7. Låt lojalitet för gamla idéer från gamla medarbetare färga Ditt omdöme om nya förslag. Tro inte dem som säger att detta envisa fasthållande vid gamla käpphästar har kostat många företag över hela världen mycket pengar.

Dessa sju punkter är naturligtvis inte tillämpliga när det gäller Dig?

RESOR

Till San Salvador över New York har ing. P. Reppen, FfbC, avrest för att med RCA och telefonförvaltningen diskutera planläggningen av landets långdistansnät.

Till Barranquilla har ing. G. Ohlsson, Fmr, avrest för att under en 3-årsperiod delta i montagearbetet i Colombia. Till detta land reser också i början av okt. för 1 1/2 år herr A. Modin, som nyligen överflyttades från TV till Fmr. Till Belgrad har ing. G. Realfsen avrest för genomgång och kontroll av tidigare levererade programkanalutrustningar.

Från Colombia har ing. I. Spegel återkommit och från Venezuela ing. A. Sjödin. Ing. B. Thorén är f.n. hemma på Sverigessemester, och återreser omkring 1 okt. till Colombia. Han kommer där att svara för den omfattande utbildningen av telefonförvaltningens personal, som LME enligt kontraktet skall lämna.