

Ericsson  
LM

# T-bladet

23.3.1959

TRANSMISSIONSAVDELNINGARNA

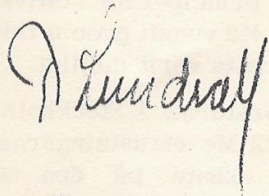
Årg. 3 Nr 3

## LUFTLEDNINGSSYSTEMEN TILL MEXICO

Medanledning av att leverans av order 365-1278, 16-kanalsystem för TdM (Mexico) nu sker enligt de tider som utlovats till kunden, vill jag på försäljningsavdelningens vägnar framföra ett tack till alla dem som på olika sätt bidragit till att detta varit möjligt.

Denna order liksom 365-1279 och -1280 medliknande materiel till samma kund innebar vid ordertagandet vissa risker ur leveranssynpunkt genom att under den korta tiden till leverans, betydande mängder svårbedömbart tekniskt arbete med åtföljande kompletteringar och ändringar måste utföras.

Det lyckliga genomförandet av 365-1278, vilket som jag hoppas även blir fallet för -1279 och -1280, är synnerligen betydelsefullt för framtida affärer med denna viktiga kund.



## AKTUELLA AFFÄRER

Från Telestyrelsen har vi fått beställning på programdistributionsutrustningar omfattande bl. a. 8 ledningsutjämningsstativ, 10 förstärkarstativ och 14 distributionsstativ för större stationer. Ordern omfattar även 11 stativ för mindre stationer samt givetvis programförstärkare och ledningsutjämningsutrustning för placering i stativen.

Telestyrelsen har vidare beställt ett antal tonsignalmottagare för inombandsignalering med 2400 Hz. Dessutom

har vi fått order på tonkodutrustningar omfattande stativ, generatorsatser och 6-frekvens tonsignalmottagare för förmedlingsstationerna i Sundsvall och Falun.

Bland övriga beställningar kan nämnas utrustningar för bärfrekvensöverföring på kraftledningen mellan Nea kraftverk i Norge och Järpströmmen i Sverige. Materielen på norska sidan skall levereras av Elektrisk Bureau.

## PROVNINGSMETODIK FÖR M/58

I anslutning till tidigare utförda undersökningar över arbetet i provrummet startades på Kt hösten 1957 arbete med att försöka förenkla leveransprovningsapparater för M/58. Resultatet av detta arbete är bl. a. systematiserade provningsförfaranden och nya hjälpmedel för underlättandet av provningen.

Arbetsgången vid utformandet av provningen skulle därmed bli den att Kt först diskuterar med konstruktören på Kn vad som skall justeras och hur detta skall ske på det mest arbetsbesparande sättet, varpå följer en genomgång av underlagen för Kr, avseende bl. a. införande av folieutvidgningar och fastläggande av juster- och kontrollpunkter. Slutligen följer, efter det att Ktb prototypprovat konstruktionen, en slutgiltig mätning enl. operationsblad i mätpulpet, varefter provningsföreskriften upprättas.

Denna är tänkt som ett blad, vilket endast anger en viss operationsföljd. Härmed kommer "författandet" av provningsföreskriften att avsevärt förenklas och arbetet kan i stället koncentreras på metodiken.

Av de hjälpmedel som utvecklats för den nya provningsmetodiken kan nämnas:

1. Flexibel mätuppkoppling, kallad mätpulpet, vilken kan inställas för de mätningar, som vanligtvis utföres vid provning.

2. Normalplatta, med avslutningsmotstånd m.m., som anslutes till mätpulpeten för att fixera mätningen.

3. Programplatta, som sköter om inställningen av mätpulpeten.

4. Mätlåda, med ev. hjälpapparater, som ansluter mätobjektet till mätpulpeten.

Slutligen skall påpekas, att den nya metodiken för närvarande endast kan taga hand om apparater monterade på förbindningsplattor och inom frekvensområdet likström upp till ca 2 MHz.

#### LABORATORIET I DARMSTADT

Förberedelserna till startande av laboratoriet i Darmstadt började i juni 1954 och i april 1955 startade verksamheten där efter en utbildningstid i Stockholm för våra i Darmstadt nyanställda ingenjörer.

Motivet för startande av ett laboratorium i Tyskland var i första hand den svenska ingenjörbristen, som hotade att försena ett även då ansträngt konstruktionsprogram. Sedan arbetet i Darmstadt väl kommit igång fann man även att de svårigheter, som det stora avståndet till Stockholm medför, ej var av svårare slag än att de kan övervinnas. Avståndet medför även fördelen för Darmstadt-laboratoriet att man här får arbeta mera ostört.

Laboratoriet hade vid starten en personal av ca 15 ingenjörer. Vid Darmstadt-laboratoriet arbetar i dag 36 personer, varav fem inom beräkningsgruppen, fyra inom modulatorgruppen och fem inom förstärkargruppen. Vidare finnes en mindre system- och en ritgrupp samt en grupp, som arbetar med komponentundersökningar och laboratorieservice samt slutligen sekretariat och experimentverkstad för laboratoriets behov.

Laboratoriet förfogar över två våningsplan med en yta av sammanlagt 850 m<sup>2</sup> i ett modernt hus vid Rheinstrasse 94.

Genom att laboratoriet startades så sent som 1955 och instrument nyinköptes för laboratoriets behov, har man en helt modern instrumentuppsättning avpassad för det arbete inom bärfrekvensområdet, som sektionen bearbetar.

Det arbete som utföres i Darmstadt-laboratoriet är i huvudsak parallellt med arbetet på Kn. I arbetet på 12 Mc-utrustningen utföres en stor del av Darmstadt-laboratoriet och utan hjälp därifrån skulle arbetet ej kunna slutföras i tid.

Av de fyra moduleringsutrustningarna som behövs för att bilda en 900-grupp, är utvecklingsarbetet på de tre mest högfrekventa lagt på Kd. Även i konstruktionsarbetet med den första moduleringsutrustningen, där telefonkanalerna samlas i en 12-grupp, har Kd medverkat vid konstruktionen av en del av de häri ingående enheterna. Detta arbete är för Kd:s del slutfört.

Uppdelning av enheter hörande till en och samma stativkonstruktion, så att en del konstrueras på laboratoriet i Stockholm och en del i Darmstadt, medför givetvis många koordineringsfrågor och bör om möjligt därför undvikas. För de övriga moduleringsstegen i 12 Mc-utrustningarna, 12-grupp, 60-grupp och 300-grupp moduleringar har därför projekten som helhet utlagts på Kd. Genom den erfarenhet i våra principer för stativkonstruktioner som Kd vunnit genom tidigare arbeten, har detta varit möjligt.

Laboratoriet i Stockholm har vad gäller 12 Mc-utrustningarna koncentrerat sitt arbete på den utrustning, där 12 Mc ledningsbandet bildas och oscilatorutrustningen hörande till hela terminalen. Även här har dock Kd bidragit med visst arbete, eftersom de flesta bärfrekvensförstärkarna konstrueras i Darmstadt.

Även om arbetsuppgifterna uppdelas efter så naturliga gränser som möjligt uppstår ändå många frågor som måste lösas efter en gemensam linje. Ett oklanderligt samarbete är därför absolut nödvändigt om det gemensamma arbetsresultatet skall kunna föras till ett lyckligt slut.