

Ericsson
LM

T-bladet

31.10.1960

TRANSMISSIONSAVDELNINGARNA

Årg. 4 Nr 7

AKTUELLA AFFÄRER

Finland har ej förekommit i dessa spalter på en tid men det betyder ej att T:s verksamhet i vårt grannland i öster legat nere. Hos LMF i Helsingfors finns numera en transmissionsingenjör, O. Vänskä. Som resultat av hans bearbetning av den finska marknaden har vi erhållit bl. a. två större order på transistoriserade bärfrekvensutrustningar för radiolänkar, typerna ZAR 12 och ZAR 24. Beställare är telefonförvaltningarna i Uleåborg och Björneborg.

TDM, Mexico, har beställt transistoriserade bärfrekvensterminaler av typ ZAR 960 för bredbandiga radiolänkar. Dessa terminaler utgör första steget i ett stort utbyggnadsprogram för interurbannätet i Mexico och ingår dessutom i det internationella telefonnät, som kommer att förbinda de nord- och sydamerikanska länderna med varandra. Detta betyder bl. a. att den nu beställda bärfrekvensterminalen i Mexico City kommer att samarbeta med en bärfrekvensterminal i San Antonio, USA, vilken senare terminal ingår i ATT:s nät i USA.

Bland övriga beställningar från TDM, Mexico, kan nämnas 6 VF-tonsignalutrustning (rörversionen) för interurbancentralerna i Acapulco, Monterrey, Guadalajara och Torreón, ett större antal anpassningstransformatörer samt en stor order på elektronrör.

Indonesien har beställt 5 st. enkanalssystem för luftledningar, typ ZAA 1 W.

Från Telestyrelsen har vi fått beställning på en del stativ och paneler för komplettering av tidigare levererade utrustningar för frekvensmodulerad tontelegrafi.

Från Stockholms Elverk har ingått beställning på några stativ för bärfrekvensöverföring på kraftledningar.

När antalet televisionslicenser i Sverige snart uppgår till 1 000 000 kan det kanske vara av intresse att veta att SRA i sina televisions- och radiomottagare (Radiola) använder folieförbindningsplattor, som tillverkas på TV (dvs LME:s transmissionsverkstad). Radiola håller en ganska stor del av den svenska marknaden och folieförbindningsplattorna liksom Radiola mottagarna i sin helhet har rykte om sig att vara av utomordentlig kvalitet.

CCITT

Ing. Eriksen KT och ing. Pyddoke Fx kommer att representera T-avdelningarna vid CCITT-mötet i New Delhi 21/11 - 7/12 1960. Årets möte är av speciellt intresse då det efter de olika studiegruppernas sammanträden avslutas med plenarsammanträde. Vid detta fastställs bestämmelser att gälla i fortsättningen och dessa kunna ej ändras förrän vid ett kommande plenarsammanträde. Dessa hålles ungefär vart fjärde år. Vid årets CCITT-möte är transmissionsfrågorna ovanligt rikt representerade. Bland dessa är det i all synnerhet följande, som är av stort intresse för oss på T:

1) Fordringarna för det nya 12 MHz-systemet avses att fastställas.

2) Preliminära rekommendationer kommer att givas för övergång till en ny transmissionsplan. Denna skall ge den totalt tillåtna dämpningen mellan två abonnenter och dämpningens fördelning i en förbindelses nationella och internationella del. Frågan har aktualiserats framför allt genom tillkomsten av atlantkablarna, vilka troligen kommer att påverka vår teknik på flera sätt.

Knb-NYTT

Sedan några år tillbaka utnyttjar Knb-gruppen i viss utsträckning elektronisk datamaskin av BESK-typ vid beräkning av filter, korrektionsnät o. dyl.

För att vinna tid och minska kostnader har en stansutrustning anskaffats, som kommer att levereras vid årsskiftet. Denna kan sägas utgöra det förmedlande organet mellan problemställaren och datamaskinen. Stansutrustningen består av en skrivmaskin med tangentbord omfattande siffrorna 1-9, bokstäverna A-F samt en del typografiska operationer som vagnframmatning osv. Vidare består utrustningen av en remsstans av teleprintertyp, som genom en invecklad elektronisk koppling styres av skrivmaskinen. I stansutrustningen framställs hålade pappersremсор som datamaskinen kan "läsa".

Stansutrustningen kan även utnyttjas omvända vägen, dvs avläsa datamaskinens "svar" från en stansad remsa och överföra det i skrift. Den information som via remsa tillföres datamaskinen är av två slag:

- 1) Program för maskinens handlings-sätt.
- 2) Problemets data.

PROTOTYPTILLVERKNINGEN på TVs

Ing. Lindell, TVs C, har begärt plats för nedanstående:

Då det visat sig att många på avd. T inte känner till gången vid prototyp-tillverkningen, utan sammanställer denna med snabbtillverkningen, önskar jag här klarlägga denna fråga.

Prototypen beställes av Krb till TVs. På TVs sker orderberedningen av en grupp, TVse. Denna grupp granskar specifikationer och beställer operationskort och material samt parkerar materialet. T-order utställes till de verkstadsavdelningar, som i normal produktion skall tillverka respektive artikel. Med varje T-order medföljer ett kort på vilket respektive avdelning antecknar de anmärkningar man önskar göra. När enheten är färdigmonterad granskas den av TVk och Vts, och dessa framför sina eventuella anmärkningar. Efter detta upprättas ett protokoll, som utgör en sammanställning av alla anmärkningar, vilka framkommit under arbetets gång. Efter detta levereras enheten med protokoll till Krb.

Då snabbverkstaden Vt 46 aldrig kan komma i fråga vid normal produktion där beställning sker genom T-order, kommer den således ej i beröring med prototyp-tillverkningen.

ORGANISATIONSNYTT

Den 15 april 1961 tillträder herr Bengt Rosenberg, EkA, befattningen som TeC. Till denna dag uppehålles befattningen av DmeC, herr H. Allerdahl.

Ingenjör Alvar Ahlstedt övergår fr. o. m. den 1 nov. 1960 från Te till Dme. Ing. Ahlstedt kommer dock tills vidare att handlägga sina hittillsvarande arbetsuppgifter inom Te.

Till Te har fr. o. m. den 1 nov. 1960 knutits herr Bertil Ahlrén, Ffe. Herr Ahlrén kommer successivt att övertaga ingenjör Ahlstedts arbetsuppgifter.